Обсадные трубы

Обсадные трубы предназначены для крепления вертикальных, наклонно-направленных и горизонтальных нефтяных, газоконденсатных и газовых скважин как в обычных, так и в осложненных геологических условиях.

Исполнение труб

Электросварные трубы, выполненные сваркой токами высокой частоты (ТВЧ)

Диаметр
101,6–426 мм

Толщина стенки
5,21–13,8 мм

Бесшовные трубы

Диаметр
101,6–273 мм

Толщина стенки
5,20–16,5 мм

Термокейсы

Диаметры наружной трубы
377–820 мм

Диаметры внутренней трубы
245–530 мм

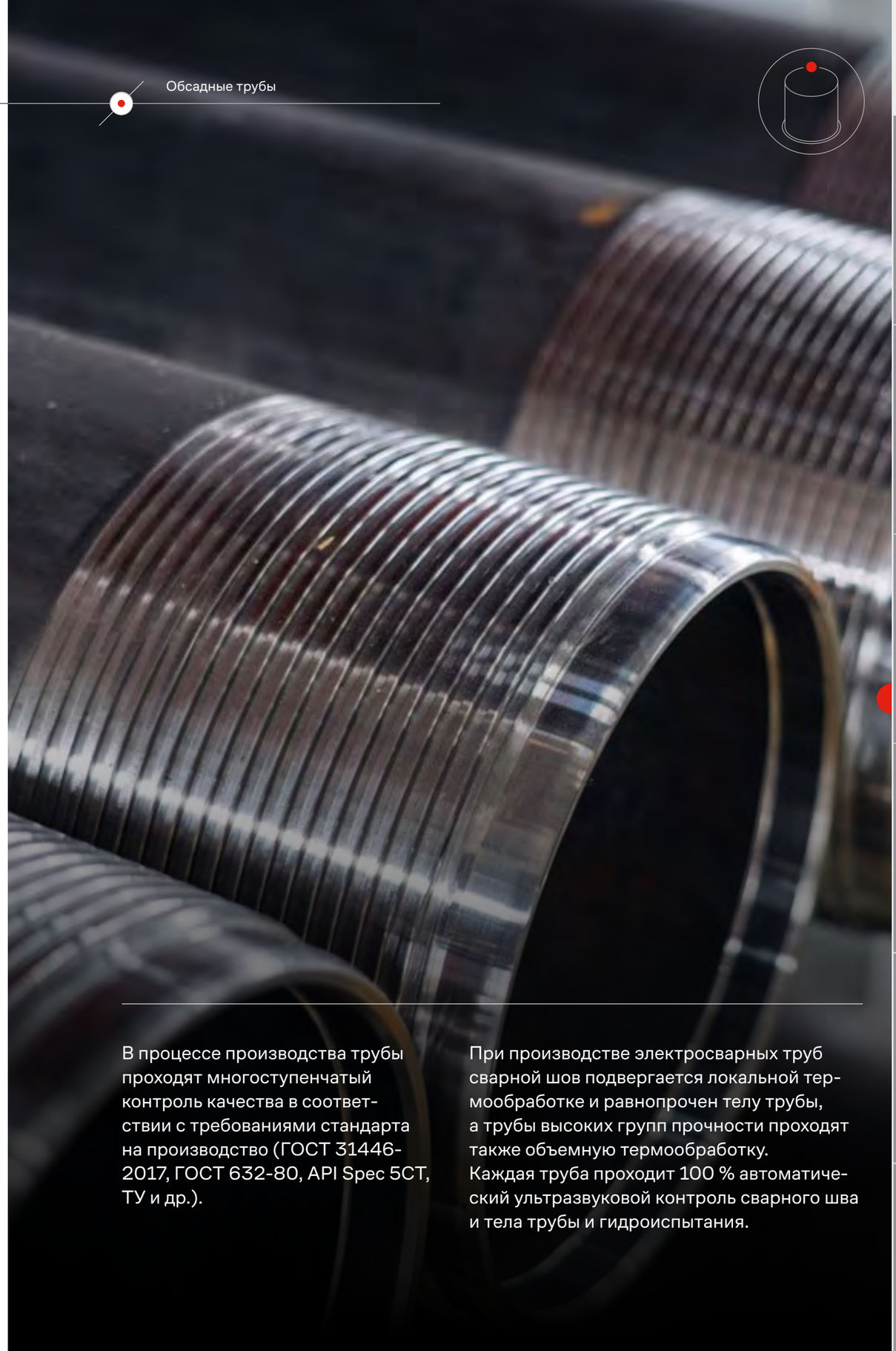
Типы соединений: резьбовое, фланцевое, сварное
Трубы обсадные теплоизолированные (термокейсы) предназначены для предотвращения растепления устьев скважин в зонах ММГ.

Электросварные трубы с приварными резьбовыми коннекторами

Диаметр
508–762 мм

Толщина стенки
7,0–38,1 мм

Электросварные стальные обсадные трубы с приварными резьбовыми коннекторами «ОПТИМА-1», «ВЕКТОР», «ОМК MIZAR», предназначенные в качестве обсадных труб направления при строительстве скважин всех назначений на шельфе и на суше.

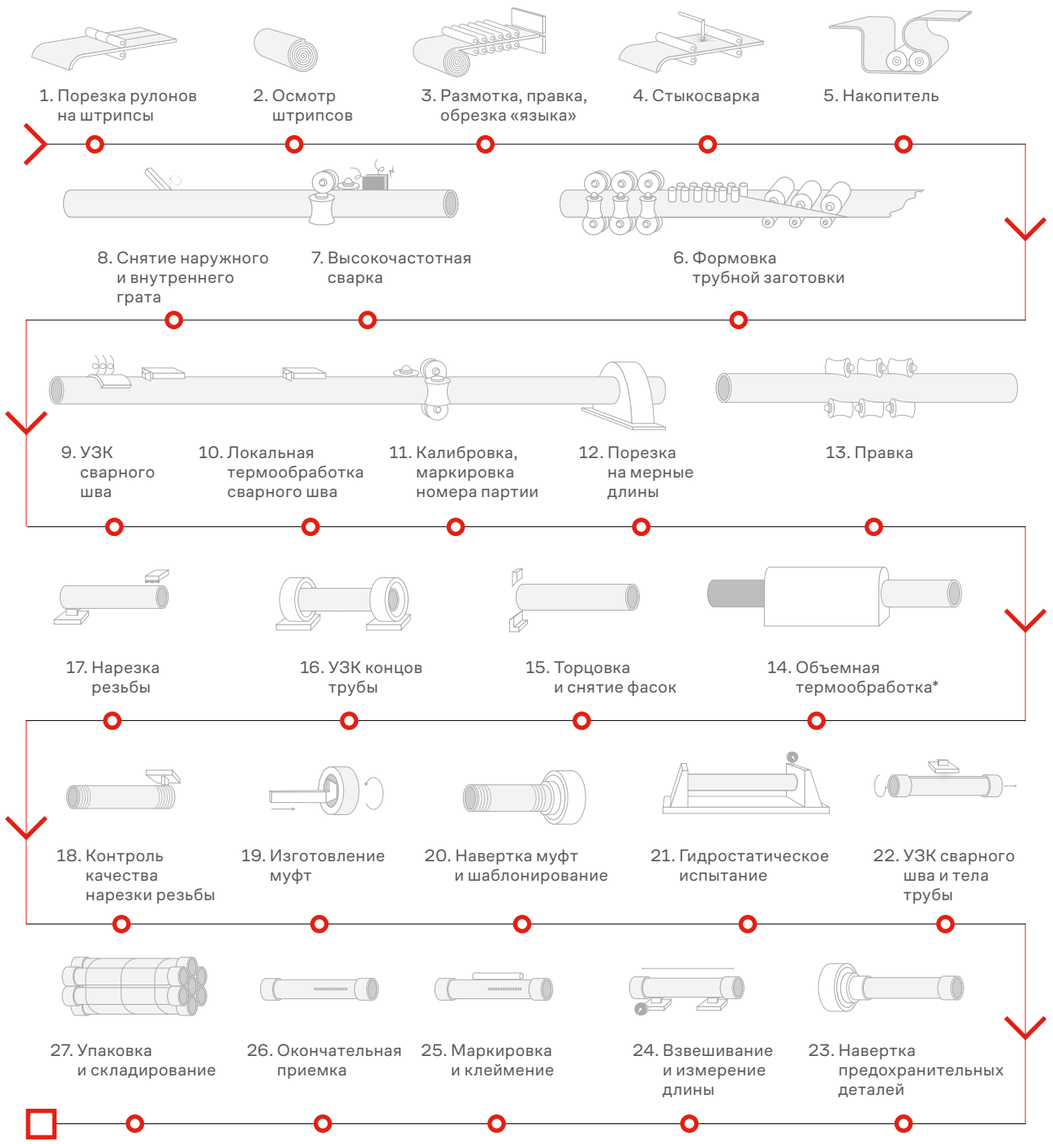


В процессе производства трубы проходят многоступенчатый контроль качества в соответствии с требованиями стандарта на производство (ГОСТ 31446-2017, ГОСТ 632-80, API Spec 5CT, ТУ и др.).

При производстве электросварных труб сварной шов подвергается локальной термообработке и равнопрочен телу трубы, а трубы высоких групп прочности проходят также объемную термообработку.
Каждая труба проходит 100 % автоматический ультразвуковой контроль сварного шва и тела трубы и гидроиспытания.

Трубы электросварные обсадные

Схема технологического процесса производства



* По требованию заказчика или для высоких групп прочности.

Трубы электросварные обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности	Тип резьбового соединения	Область применения
ГОСТ 31446-2017 (PSL-1,PSL-2) / API Spec 5CT	101,60–425,45	5,21–12,65	H40, J55, K55, L80, N80 тип Q, R95, P110	«Батресс», ОТТМ, ОТТГ, OMK ALPHA, OMK POLAR, OMK POLAR HT, OMK REGUL, OMK VEGA	Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин нефтяной и газовой промышленности
ТУ 39-00147016-40-2011	114,30–426,00	6,50–12,70	С, Д , Дс, Е	«Батресс»	Трубы обсадные с резьбой «Батресс» для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановлении стволов
ТУ 39-00147016-108-2000	114,30–339,70	6,20–12,70	С, К , Дс, Е	ОТТМ	Трубы с трапецеидальной резьбой ОТТМ и муфты к ним, предназначенные для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановлении стволов
ТУ 1321-016-05757848-2005	102,00–426,00	6,50–12,70	Дс, Ес, Лс, Мс	«Батресс», ОТТМ, ОТТГ	Трубы и муфты к ним с трапецеидальной резьбой в обычном и хладостойком исполнении для эксплуатации в вертикальных скважинах на нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождениях без коррозионно-активных компонентов
ТУ 24.20.32-188-05757848-2019	114,30–244,50	7,00–11,10	Дс, Ес, Лс, Мс	OMK ALPHA OMK POLAR	Трубы в обычном и хладостойком исполнении и муфты к ним с газогерметичными резьбовыми соединениями для строительства нефтяных, газовых и газоконденсатных скважин без содержания коррозионно-агрессивных компонентов на месторождениях ПАО «Газпром»
ТУ 24.20.32-212-05757848-2019	114,30–426,00	5,70–13,80	Дс, Д, Ес, Лс, J55, K55, N80 тип 1, N80 тип Q, L80 тип 1, R95	ОТТМ, ОТТГ, «Батресс»	Трубы с трапецеидальной резьбой и муфты к ним в хладостойком и обычном исполнении, тех. условия разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром
ТУ 24.20.32-246-05757848-2020	426,00	10,00–12,00	Дс, Д, Ес, Лс, Мс, J55, K55, N80 тип 1, N80 тип Q, R95 и P110	Треугольная резьба	Трубы стальные электросварные прямошовные обсадные наружным диаметром 426,00 мм с треугольной резьбой и муфты к ним в хладостойком и обычном исполнении
ТУ 24.20.13-243-05757848-2020	377–820	8,00–15,00	H40, J55, K55, L80, R95, N80 тип Q, P110	по требованию заказчика	Теплоизолированное направление (с использованием ППУ) с резьбовыми соединениями обсадных труб для обеспечения устойчивости приустьевой зоны в умеренных и холодных макроклиматических районах. Изготавливаются из труб разного диаметра
ТУ 24.20.22-318-05757848-2022	377–820	8,00–15,00	H40, J55, K55, L80, R95, N80 тип Q, P110	по требованию заказчика	Теплоизолированное направление труб в хладостойком исполнении с резьбовыми, фланцевыми соединениями, а также теплоизолированные обсадные трубы под приварку в составе обсадочных колонн эксплуатационных скважин. Изготавливаются из труб разного диаметра

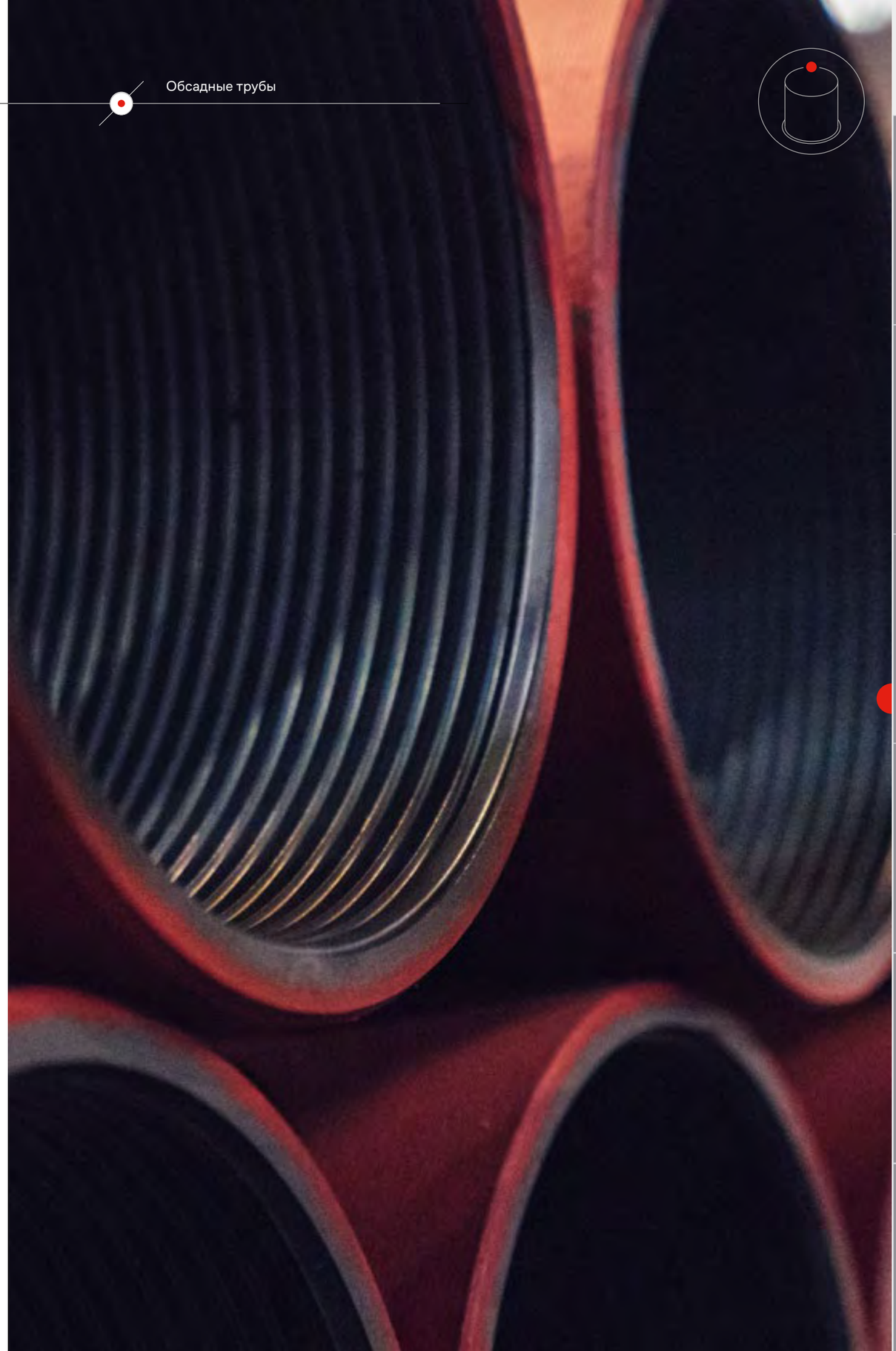
Трубы электросварные обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции (продолжение таблицы)

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Группа прочности	Тип резьбового соединения	Область применения
ТУ 1321-032-05757848-2007	244,50	7,00	Дс	ОТТМ	Трубы тонкостенные с трапецеидальными упорными резьбами и муфты к ним с повышенной точностью геометрической формы тела трубы, применяемые в качестве конвекторов
ТУ 24.20.22-372-05757848-2024	508,00	7,00–12,70	J55, K54 – K60	Коннектор «Оптима-1»	Трубы без резьбы с приварными коннекторами «Оптима-1» для колонн направления в обычном и хладостойком исполнении
ТУ 24.20.22-187-05757848-2021	530,00	8,00–12,70	X56	Коннектор «ВЕКТОР»	Трубы с приварными резьбовыми коннекторами «ВЕКТОР» с внутренней и наружной резьбами применяются для колонн направления с герметичностью при внутреннем давлении рабочей жидкости до 10 МПа в обычном и хладостойком исполнении
ТУ 24.20.22-383-05757848-2024	762	25,40 – 38,10	X52 – X70	«ОМК MIZAR»	Трубы стальные электросварные прямошовные с приварными коннекторами «ОМК MIZAR», применяемые для направления морских скважин

Особенности

- Каждая труба проходит стопроцентный автоматический ультразвуковой контроль сварного шва и тела трубы и гидроиспытания.
- Сварной шов подвергается локальной термообработке и равнопрочен телу трубы.
- Трубы высоких групп прочности проходят объемную термообработку.
- Наружная поверхность обсадных труб защищается консервационным покрытием (по требованию).
- Все трубы имеют маркировку краской и клеймение в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.
- Обсадные трубы поставляются с защитой предохранительными деталями резьбовых соединений труб и муфт.
- По согласованию с производителем, в соответствии со стандартом ГОСТ 31446, возможна поставка обсадных труб со специальной отделкой с резьбовым соединением, не предусмотренных стандартом.
- По согласованию возможна поставка обсадных труб со специальной фаской муфты для снижения коэффициента трения при протаскивании обсадной колонны во внутритрубном пространстве скважины.



Трубы электросварные обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр, дюйм	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм
ГОСТ 31446-2017 (PSL-1, PSL-2) / API Spec 5CT	4	101,60	5,21; 5,69; 6,20; 6,35; 6,50; 6,91; 6,98; 7,00; 7,32; 7,37; 7,70; 7,72; 7,92; 8,05; 8,38; 8,50; 8,56; 8,89; 8,94; 9,17; 9,19; 9,50; 9,65; 10,00; 10,03; 10,20; 10,36; 10,54; 10,59; 10,70; 10,92; 11,00; 11,05; 11,13; 11,43; 11,50; 11,51; 11,99; 12,00; 12,06; 12,19; 12,40; 12,57; 12,65; 12,70
	4 1/2	114,30	
	5 1/2	139,70	
	5 3/4	146,05	
	6 5/8	168,28	
	7	177,80	
	8 5/8	219,08	
	9 5/8	244,48	
	10 3/4	273,05	
	12 3/8	323,85	
	13 3/8	339,72	
	16	406,40	
	16 3/4	425,45	

Нормативный документ	Диаметр, дюйм	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм
ТУ 39-00147016-40-2011	4 1/2	114,3	5,7; 6,40; 6,50; 6,90; 7,00; 7,30; 7,40; 7,70; 7,90; 8,00; 8,10; 8,50; 8,60; 8,90; 9,20; 9,50; 9,70; 10,00; 10,20; 10,40; 10,60; 10,70; 10,90; 11,00; 11,10; 11,40; 11,50; 12,00; 12,20; 12,40; 12,60; 12,70; 11,51
	5 1/2	139,7	
	5 3/4	146,1	
	6 5/8	168,3	
	7	177,8	
	8 5/8	219,1	
	9 5/8	244,5	
	12 3/8	323,9	
	13 3/8	339,7	
	16	406,4	
	16 3/4	426,0	

Трубы обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр, дюйм	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм: 6,20	6,40	6,50	6,90	7,00	7,30	7,40	7,70	7,90	8,00	8,10	8,50	8,60	8,90	9,20	9,50	9,70	10,00	10,20	10,40	10,50	10,60	10,70	10,90	11,00	11,10	11,40	11,50	12,00	12,20	12,40	12,60	12,70	Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Нормативный документ
ТУ 39-00147016-108-2000	4 1/2	114,3		●					●						●						●															114,3	4 1/2	ТУ 39-00147016-108-2000
	5 1/2	139,7	●				●			●							●		●				●												●	139,7	5 1/2	
	5 3/4	146,1			●		●			●				●				●						●												146,1	5 3/4	
	6 5/8	168,3				●		●				●				●				●			●												168,3	6 5/8	
	7	177,8								●			●				●					●								●					●	177,8	7	
	8 5/8	219,1								●						●				●	●							●						●	219,1	8 5/8	
	9 5/8	244,5									●					●				●							●				●				244,5	9 5/8	
	10 3/4	273,1														●					●							●							273,1	10 3/4	
	12 3/8	323,9												●				●								●					●				323,9	12 3/8	
	13 3/8	339,7																	●													●			339,7	13 3/8	
	16	406,4																																		406,4	16	
	16 3/4	426,0																																		426,0	16 3/4	

Нормативный документ	Диаметр, дюйм	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм: 5,70	6,00	6,20	6,40	6,50	6,70	6,90	7,00	7,30	7,40	7,70	7,90	8,00	8,10	8,50	8,60	8,90	9,20	9,50	9,70	10,00	10,20	10,40	10,50	10,60	10,70	10,90	11,00	11,10	11,40	11,50	12,00	12,10	12,20	12,40	12,60	12,70	Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Нормативный документ
ТУ 1321-016-05757848-2005	4	102,0					●																															102,0	4	ТУ 1321-016-05757848-2005
	4 1/2	114,3	●			●						●						●					●																114,3	4 1/2	
	5 1/2	139,7			●					●										●				●													●	139,7	5 1/2	
	5 3/4	146,1					●			●			●				●				●						●									146,1	5 3/4	
	6 5/8	168,3									●				●			●								●										168,3	6 5/8	
	7	177,8							●					●			●		●						●												●	177,8	7	
	8 5/8	219,1											●						●					●							●						219,1	8 5/8	
	9 5/8	244,5		●				●						●					●				●							●			●				244,5	9 5/8	
	10 3/4	273,1																	●					●							●						273,1	10 3/4	
	12 3/8	323,9															●				●									●						●	323,9	12 3/8	
	13 3/8	339,7																				●							●						●		339,7	13 3/8	
	16	406,4																			●										●					●	406,4	16	
	16 3/4	426,0																				●								●				●			426,0	16 3/4	

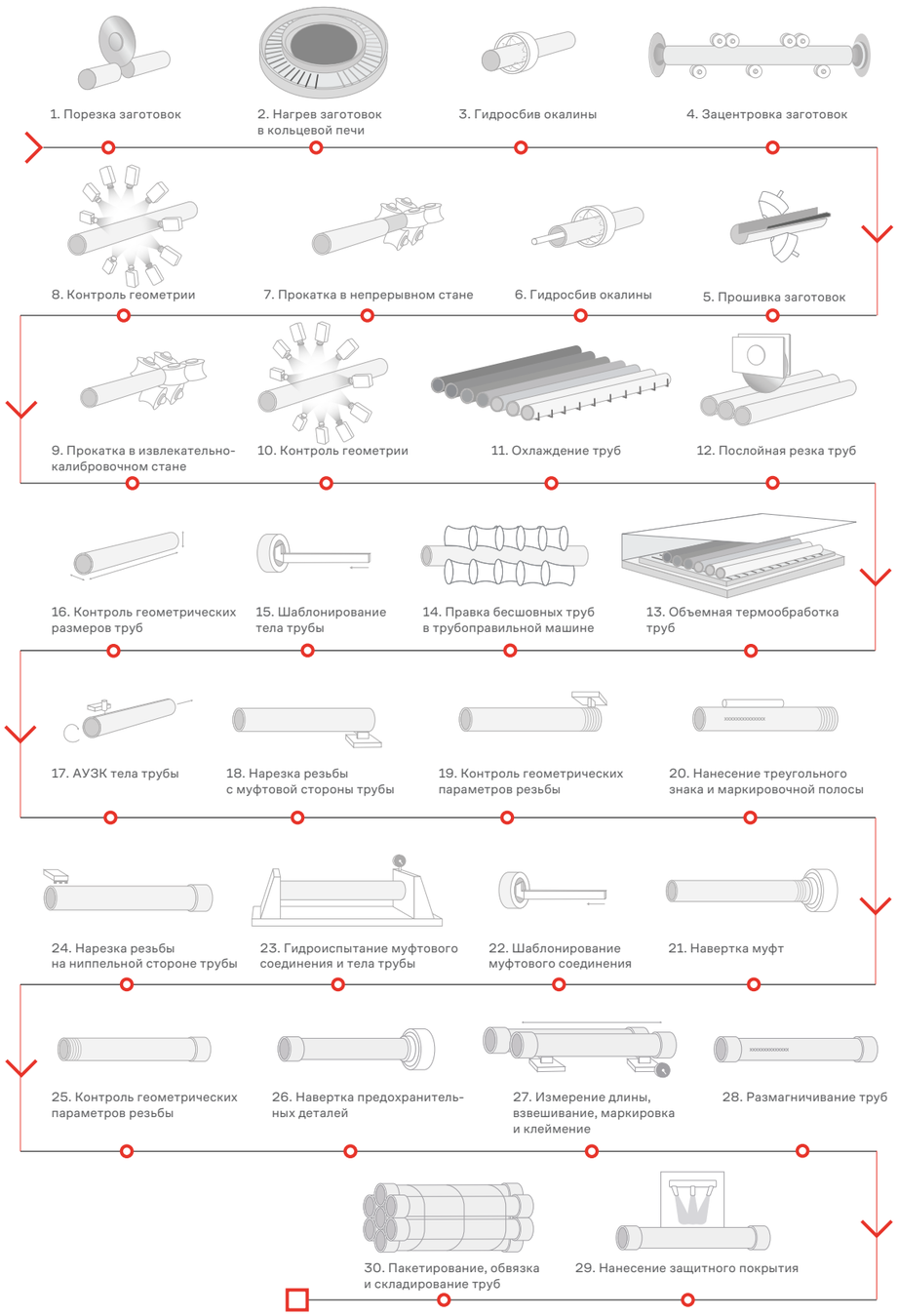
Трубы обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр дюйм	Диаметр мм	Толщина стенки, мм: 5,7	5,9	6,0	6,4	6,5	6,7	6,9	7,0	7,3	7,4	7,7	7,9	8,0	8,1	8,5	8,6	8,9	9,2	9,5	9,7	10,0	10,2	10,4	10,5	10,6	10,7	10,9	11,0	11,1	11,4	11,5	12,0	12,1	12,2	12,4	12,6	12,7	13,7	13,8	Диаметр мм	Диаметр дюйм	Нормативный документ
ТУ 1321-032-05757848-2007	9 5/8	244,5								●													●							●					●								219,08	9 5/8	ТУ 1321-032-05757848-2007
ТУ 24.20.32-246-05757848-2020	16 3/4	426,00																					●							●					●								426,00	16 3/4	ТУ 24.20.32-246-05757848-2020
ТУ 24.20.32-212-05757848-2019	4 1/2	114,3		●									●					●						●																				114,3	4 1/2	
	5 1/2	139,7								●			●							●						●														●				139,7	5 1/2	
	5 3/4	146,1					●			●			●				●				●					●			●															146,1	5 3/4	
	6 5/8	168,3									●				●				●								●									●								168,3	6 5/8	
	7	177,8		●					●				●		●						●				●									●						●	●			177,8	7	
	8 5/8	219,1									●		●					●						●									●						●				219,1	8 5/8	
	9 5/8	244,5							●			●											●											●									244,5	9 5/8	
	12 3/8	323,9									●						●				●																		●				323,9	12 3/8	
	13 3/8	339,7																				●							●						●								339,7	13 3/8	
	16	406,4																															●						●				406,4	16	
	16 3/4	426,0																					●							●					●								426,0	16 3/4	
ТУ 24.20.32-188-05757848-2019	4 1/2	114,3											●																														114,3	4 1/2	
	5 1/2	139,7								●			●							●	●					●																	139,7	5 1/2	
	5 3/4	146,1								●			●				●											●															146,1	5 3/4	
	6 5/8	168,3								●									●								●																168,3	6 5/8	ТУ 24.20.32-188-05757848-2019
	7	177,8															●			●					●																		177,8	7	
	8 5/8	219,1								●			●						●						●	●																	219,1	8 5/8	
	9 5/8	244,5							●																							●											244,5	9 5/8	

Трубы бесшовные обсадные

Схема технологического процесса производства

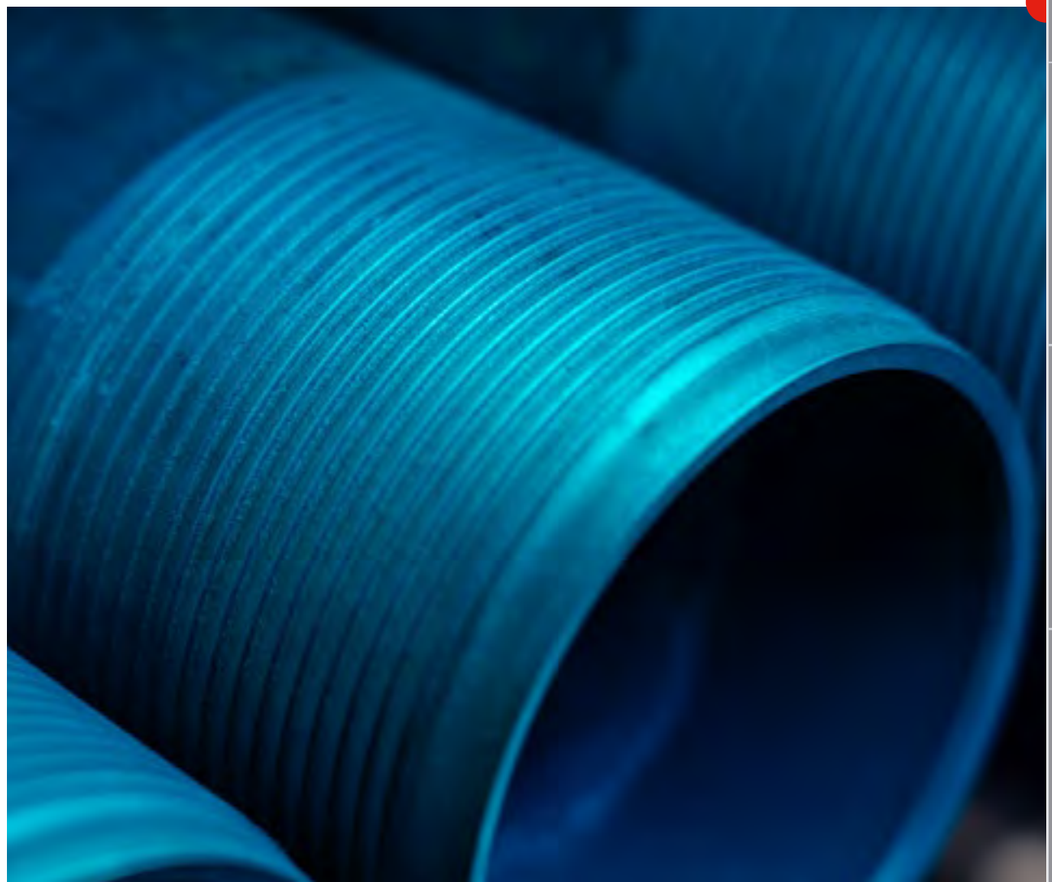


Трубы бесшовные обсадные

Группы прочности согласно ТЗ

Отраслевые стандарты	Группы прочности
ГОСТ 31446-2017, API Spec 5CT	N80, L80-1, Q125, Q135, C90, T95, L80 9Cr, L80 13Cr, J55, K55, R95, P110, V150
ГОСТ 632-80 диаметр: от 114,0 до 273, толщина стенки: от 5,2 до 16,5	Д, К, Е, Л, М, Р, Т

- Трубы поставляются с защитой предохранительными деталями резьбовых соединений и муфт
- По согласованию трубы могут быть поставлены со специальной отделкой с резьбовым соединением, непредусмотренным стандартом
- По согласованию трубы могут быть поставлены со специальной фаской муфты и специальной муфтой
- Трубы производятся с наружным консервационным покрытием на время транспортировки и хранения



Трубы бесшовные обсадные

Номенклатура выпускаемой продукции

